

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Стройтехнорм», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89  
тел./факс + 375 17 363-61-21, тел. + 375 17 363-23-86

## ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий  
для применения в строительстве

ТС 01.4271.21

|                  |        |       |      |    |
|------------------|--------|-------|------|----|
| Дата регистрации | • 14 • | июля  | 2021 | г. |
| Действительно до | • 22 • | марта | 2026 | г. |
| Продлено до      | • •    |       |      | г. |
| Продлено до      | • •    |       |      | г. |

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется  
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве  
на территории Республики Беларусь

### 1. Наименование материала (изделия)

Детали соединительные с товарным знаком «VALFEX®» из латуни номинальным диаметром от DN6 до DN50 (размером присоединительной резьбы от ¼" до 2").

### 2. Назначение

Для устройства трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 150 °С и рабочим давлением до 4,0 МПа.

### 3. Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «Теплосеть-Импорт», Российская Федерация, 601443, Владимирская обл., г. Вязники, ул. Ленина, 34.

### 4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «Теплосеть-Импорт», Российская Федерация, 600007, Владимирская обл., г. Владимир, ул. 16 лет Октября, этаж 4, офис 43.



5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний ЦИСП РУП «Стройтехнорм» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0494) от 11.03.2021 № 13(3)-108/21;  
свидетельства о государственной регистрации продукции от 12.01.2021 № RU.01.PA.02.013.E.000002.01.21;  
отчета о проверке системы производственного контроля от 26.05.2021 г.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «Стройтехнорм» осуществляет инспекционный контроль производства продукции ООО «Теплосеть-Импорт», Российская Федерация.

7. Особые отметки

Пример маркировки корпуса: обозначение товарного знака, размер присоединительной резьбы (1/2).

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного  
органа



И.Л. Лишай

14

июля

2021

г.

№ 0014777



М.П.



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

# ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.4271.21

## ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

деталей соединительных с товарным знаком «VALFEX®» из латуни производства ООО «Теплосеть-Импорт», Российская Федерация, для устройства трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 150 °С и рабочим давлением до 4,0 МПа.

Таблица.

| № п/п                             | Наименование показателей                | Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)                      | Фактически полученные значения   |
|-----------------------------------|---|---|--|
| <b>Тройник ½" × ½" × ½", PN40</b> |   |   |  |
| 1.                                | Внешний вид.                            | ГОСТ 15763  | На обработанных поверхностях деталей соединительных загрязнения, забоины, окалины, острые кромки, следы расслоения и трещины отсутствуют   |
| 2.                                | Качество и размер резьбы                | ГОСТ 15763  | Резьба деталей соединительных полного профиля, чистая, без сорванных и недооформленных ниток и обеспечивает свинчиваемость соединяемых деталей вручную.<br>Размер присоединительной резьбы – G½" |
| 3.                                | Герметичность. Испытание давлением воды | ГОСТ 15763<br>Продолжительность испытания – 180 с<br>P <sub>исп</sub> = 2PN =<br>= 8,0МПа | Во время испытаний видимые утечки отсутствовали  |



Окончание таблицы.

| № п/п | Наименование показателей                       | Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)                    | Фактически полученные значения   |
|-------|--|---|--|
| 4.    | Прочность корпуса.<br>Испытание давлением воды | ГОСТ 15763<br>Продолжительность испытания – 300 с<br>$P_{исп} = 4PN = 16,0 \text{ МПа}$ | Во время испытаний видимые утечки отсутствовали, «потения» не было.<br>Механические разрушения и видимые остаточные деформации не обнаружены |
| 5.    | Масса изделий, кг                              | Статическое взвешивание весами по ГОСТ 29329  | 0,073  |

Руководитель  
уполномоченного органа



*И.Л. Лишай*

И.Л. Лишай

№ 0036722



# ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.4271.21

## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на детали соединительные с товарным знаком «VALFEX®» из латуни номинальным диаметром от DN6 до DN50 (размером присоединительной резьбы от 1/4" до 2") производства ООО «Теплосеть-Импорт», Российская Федерация, для устройства трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 150 °С и рабочим давлением до 4,0 МПа.

2. Детали соединительные изготавливаются в соответствии с требованиями ТУ 24.44.26-001-05984359-2020 «Соединительные части (фитинги) резьбовые латуинные для трубопроводов т.м. VALFEX®». Технические условия».

3. Детали соединительные состоят из цельного или сборно-разборного корпуса, изготовленного из латуни, с последующим покрытием слоем никеля или без покрытия. Полная номенклатура выпускаемых деталей соединительных представлена в ТУ 24.44.26-001-05984359-2020 и технических паспортах.

4. Монтаж деталей соединительных должен осуществляться в соответствии с рекомендациями по монтажу предприятия-изготовителя.

5. Резьбовое присоединение трубопроводной арматуры к трубопроводу посредством деталей соединительных должно быть выполнено без натяжения трубопровода. Уплотнение резьбовых соединений деталей соединительных с трубопроводной арматурой следует выполнять при помощи материалов, используемых в данных системах: тефлоновая лента, силиконовый герметик и т.п.

Перед монтажом деталей соединительных следует очистить места присоединения от возможных загрязнений.

Использование деталей соединительных в качестве опорных устройств не допускается.

6. На корпусе деталей соединительных нанесена следующая информация: обозначение товарного знака, размер присоединительной резьбы.

7. Проектирование, производство и приемку работ, а также эксплуатацию трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с применением деталей соединительных следует осуществлять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и рекомендаций по монтажу предприятия-



изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых деталей соединительных.

8. Детали соединительные могут транспортироваться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Условия транспортирования и хранения – 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150. Детали соединительные следует хранить в упакованном виде в закрытом помещении или под навесом и обеспечить их защиту от воздействия влаги и химических веществ, вызывающих коррозию.

9. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного  
органа



И.Л. Лишай

№ 0036723